



VLOŽNE MASE

VLOŽNE MASE

poliVEST



Fosfatna vložna masa brez grafitu namenjena za precizijsko litje vseh dentalnih zlitin v tehniki kron in mostičkov po metodi hitrega ali stopenjskega segrevanja

Lastnosti:	Dolg delovni čas (19 - 24°C) 4 - 7 min. Dobra fluidnost brez nezaželenih zračnih mehurčkov. Z redčenjem ekspanzijske tekočine Polisol z destilirano vodo se uravnava ekspanzijo Polivesta, da kompenzira krčenje uporabljene dentalne zlitine. Hitro segrevanje skrajša postopek izdelave in poveča produktivnost. Po ohlajanju se masa zlahka loči od ulitka.
Indikacije:	krona in mostički
Pakiranje:	05844 Polivest prah - 6 kg (40 x 150 g) 05825 Polisol tekočina - 1 l plastenka



PREDNOSTI:

- Ker ne vsebuje ogljika je zagotovljena združljivost z vsemi zobnimi zlitinami, zlasti neplemenitimi in zlitinami paladija
- Enostavno mešanje
- Zaradi optimalnih karakteristik je omogočeno lažje vlaganje in pri pretakanju preprečuje neželene zračne mehurčke
- Ustrezno dolg čas obdelave, več predmetov se lahko vloži v eno mešalno operacijo
- Razširitev je natančno regulirana s spreminjanjem koncentracije ekspanzijske tekočine z vodo
- Natančno regulirana ekspanzija zagotavlja odlično prileganje ulitkov
- Visoka termična stabilnost omogoča, da se investicijsko gradivo ogreje na končno temperaturo le 20 minut po mešanju
- Hitro izogrevanje zmanjša čas obdelave in poveča produktivnost
- Enostavno ločevanje odlivnega predmeta po ohlajanju
- Nizka oksidacija na površini vliivanja olajša peskanje
- Super fini delci zagotavljajo izjemno gladko litje, ki zahteva le minimalno obdelavo kovin

Podatki:

Mešalno razmerje(prah/ tekočina)	100 g/ 24 ml
Fluidnost	130 ± 5 mm
Čas obdelave (22 - 24°C)	5 - 6 min
Pričetek strjevanja (22 - 24°C)	9 - 10 min
Toplotno raztezanje	1,0 ± 0,1%
Tlačna trdnost	4 MPa

poliTERM speed



Fina vložna masa namenjena izdelavi delnih protez z ulito bazo in vrhunskih kombiniranih del po postopku hitrega ali običajnega stopenjskega segrevanja

Lastnosti:	Enako primerna tako za dubljanje v gelu kot tudi v silikonu. Velikost ekspanzije je optimalna, ne glede na to ali je segrevanje običajno stopenjsko ali hitro. Pri hitrem segrevanju je temperatura vstavljanja cilindra v peč pri 600°C, kar pomeni prihranek na času v primerjavi z vložnimi masami, ki se segrevajo stopenjsko.
Indikacije:	delne proteze z ulito bazo, vrhunska kombinirana dela
Pakiranje:	05887 Politerm speed prah - 8 kg (20 x 400 g) 05825 Polisol tekočina - 1 l plastenka



PREDNOSTI:

- Idealne lastnosti pretoka, tudi zelo fini in občutljivi modeli so pravilno napolnjeni
- Enako primerno za podvajanje gela in silikona
- Izjemno gladek, trden in odporen model, ki je odporen na zlome, tudi pri podvajanju z gelom, v primeru podvajanja silikona ni potrebno strjevanje.
- Običajno ali hitro segrevanje z idealno ekspanzijsko vrednostjo
- Hitro predgrevanje: temperatura vstavljanja je 600 ° C, kar pomeni prihranek časa v primerjavi z vložnimi materiali, ki jih je treba ogrevati na konvencionalni ravni
- Lite predmete je mogoče hitro splakniti in očistiti
- Eksaktno reproduciranje podrobnosti, visoka natančnost prileganja z izjemno gladkimi površinami ulivanja

Podatki:

Mešalno razmerje(prah/ tekočina)	100 g/ 18 ml
Fluidnost	130 ± 5 mm
Čas obdelave (22-24°C)	3 - 4 min
Pričetek strjevanja (22 - 24°C)	5 - 6 min
Toplotno raztezanje	1,0 ± 0,1%
Tlačna trdnost	20 MPa

univeCAST



Univerzalna fosfatna vložna masa za ulivanje kron in mostičkov ter ulitih baz na modelu po postopku hitrega ali stopenjskega segrevanja ter za stiskano keramiko

Lastnosti:	Univerzalna uporaba, ena vložna masa za ulite baze, kombinirana dela ter krone in mostičke. Posebej namenjena ulivanju neplemenitih dentalnih zlitin. Ulivanje je enostavno tudi brez uporabe kovinskega cilindra. Pri hitrem segrevanju postavimo cilindar v peč na končno temperaturo žarjenja in ulivamo lahko že po eni uri; kar pomeni velik prihranek na času.
Indikacije:	krone in mostički, proteze z ulito bazo, vrhunska kombinirana dela
Pakiranje:	05904 Univecast prah - 6 kg (40 x 150 g) 05825 Polisol tekočina - 1 l plastenka



PREDNOSTI:

- Univerzalna uporaba, eno vlaganje za modelne ulitke, uporabno tudi za kombinirana dela, kot tudi za krone in mostove
- Posebej razvit za ulivanje neplemenitih zobnih zlitin
- Optimalna pretočnost in ustrezno dolg čas obdelave omogoča polnjenje najzahtevnejših delov modela in večjih objektov
- Podvojeni modeli so izjemno gladki, trdi in dodatno kaljenje ni potrebno
- Za hitro segrevanje je možno v peč vstaviti cilindar pri končni temperaturi izogrevanja in odlihtje se lahko začne v eni uri; to omogoča znaten prihranek časa
- Ohlajeni investicijski material je po litju krhek
- Fina granulacija prahu povzroči gladke površine ulitkov in odlično reprodukcijo detajlov

Podatki:

Mešalno razmerje(prah/ tekočina)	100 g/ 22 ml
Fluidnost	130 ± 5 mm
Čas obdelave (22-24°C)	4,5 - 5,5 min
Pričetek strjevanja (22-24°C)	7 - 8 min
Toplotno raztezanje	1,0 ± 0,1%
Tlačna trdnost	10 MPa

poliPRESS



Fosfatna vložna masa za stiskano keramiko

Lastnosti:	Popolno prileganje. Visoka stopnja natančnosti. Hitro segrevanje. Visoka tlačna trdnost..
Indikacije:	polna keramika, keramika za stiskanje na cirkon, keramika za stiskanje na kovino
Pakiranje:	05934 Poli Press prah - 6 kg (60 x 100 g) 05832 Poli Press tekočina - 1 l plastenka



PREDNOSTI:

- Primeren za izdelavo vložkov, onlejev, kron, mostičkov s tremi enotami in odtisov na ogrodjih iz kovine in cirkonija
- Celotno raztezanje se lahko natančno prilagodi različnim tipom keramike z redčenjem ekspanzijske tekočine z destilirano vodo
- Optimalna tekoča konsistenca se zlije pri vlaganju in proizvaja gladke odtise
- Enostavna obdelava keramičnih predmetov je možna pri zelo nizkem tlaku peskanja; tako obdelana površina zagotavlja visoko natančnost prileganja
- Izjemna lastnost je zmanjšana interakcijska plasti na površino keramičnih predmetov

Podatki:

Mešalno razmerje(prah/ tekočina)	100 g/ 22 ml
Fluidnost	130 ± 5 mm
Čas obdelave (22-24°C)	4,5 - 5,5 min
Pričetek strjevanja (22-24°C)	7 - 8 min
Toplotno raztezanje	1,0 ± 0,1%
Tlačna trdnost	10 MPa