

DE GEBRAUCHSANWEISUNG

DD poly Y ML

TECHNISCHE PARAMETER

Spezifikation	Typischer Durchschnittswert	Methode gemäß
Biegebruchfestigkeit > 65 MPa // > 50 MPa	90 MPa // 120 MPa	EN ISO 20795-2 // EN ISO 10477
Biegermodul > 2000 MPa	2700 MPa	EN ISO 20795-2
Sorption < 32 µg/mm³	25 µg/mm³	EN ISO 20795-2
Solubilität < 1,6 µg/mm³	0,6 µg/mm³	EN ISO 20795-2
Restmonomer < 2,2%	0,5 %	EN ISO 20795-2
Vickers-Härte > 24 HV	26 HV	/

Abmessungen: Form: 98,5 mm - shoulder

Stärke: 16, 20 mm

Farben: OM2 - OM3 - A1 - A2 - A3 - A3.5 - A4 - B1 - B2 - B3 - B4 - C1 - C2 - C3 - C4 - D2 - D3 - D4

VERWENDUNGSZWECK:

Der DD poly Y ML Scheibe ist für folgende Zwecke geeignet:

- zum Fräsen von Langzeitprovisorien für Kronen und Brücken
- zum Einsatz einzelner Prothesenzähne, Vollzähnen und Zahnssegmente zur Herstellung von Prothesen.

Die Mehrschichtvariante der DD poly Y ML Scheibe besteht aus mehreren Schichten ineinander

übergehender Farbtöne. Das optimierte Schichtkonzept entspricht dem natürlichen Farbverlauf

natürlicher Zähne. Das Endergebnis ist ein äußerst ästhetischer und wirtschaftlicher Zahnersatz.

ZUSAMMENSETZUNG: PMMA-Material mit eingebetteten Pigmenten und einem Restgehalt an

Methylmethacrylat von weniger als 1%

TRÄGDAUER: Die empfohlene Tragdauer beträgt bis zu 5 Jahre.

KONTRAINDIKATIONEN: Bei bekannten Allergien oder Hypersensibilität gegenüber Acrylmaterialien

das Produkt nicht anwenden.

HINWEIS! Lesen Sie vor der Verwendung das Etikett der Scheibe sorgfältig durch, um die richtige Scheibenhöhe und Scheibenfarbe auszuwählen.

VERWENDUNGSZWECK: KRONEN UND BRÜCKEN

Indikation: beschädigte Zähne, teilweise Zahnlösigkeit

HINWEIS! Aufgrund der erhöhten Brüchgefahr ist von einer Freiendoktrinktion der Brücken sowie

einer Applikation auf Implantaten abzuraten. Falls eine Implantatrestaurierung erforderlich ist, kann

der Schraubenkanal das Risiko von Brüchen weiter erhöhen.

Bei der Konstruktion von K & B zu berücksichtigende Regeln:

- Halten Sie eine Mindestwandstärke von 1,0 mm im okklusalen Bereich und 0,6 mm im zervikalen Bereich ein.
- Der Anschlussquerschnitt sollte im vorderen Bereich mehr als 10 mm² betragen und im hinteren Bereich mehr als 15 mm².

• Zwischen zwei Pfeilerzähnen im Seitenzahnbereich sind maximal zwei Brückenglieder zulässig.

• Achten Sie auf die Positionierung des Zahnersatzes innerhalb der MEHRSCHEITLICHSTVARIANTEN der Scheibe. Die Schmelzschicht ist auf der Oberseite der Scheibe markiert.

Zur Endbearbeitung siehe ENDBEARBEITUNG

Zementierung im Mund

• Verwenden Sie zur Zementierung der Krone oder Brücke geeigneten Zement. Klebeflächen von Kronen und Brücken müssen vor der Zementierung gereinigt und getrocknet werden. Befolgen Sie die Anweisungen des Zahnerhaltungsberaters.

VERWENDUNGSZWECK: PROTHESENZÄHNE

Indikationen: Zahnlösigkeit, teilweise Zahnlösigkeit

HINWEIS! Aufgrund der erhöhten Brüchgefahr ist eine Anwendung auf Implantaten nicht zu empfehlen. Wenn eine Implantatrestaurierung erforderlich ist, kann der Schraubenkanal das Risiko von Brüchen weiter erhöhen.

Bei der Konstruktion von Prothesenzähnen zu berücksichtigende Regeln:

• Entwerfen Sie die Zähne, das Gebiss oder den gesamten Zahnbogen mit der Designsoftware für Zahnerhalt.

• In der vertikalen Dimension muss eine optimale Konstruktionsdicke beibehalten werden.

• Fräsen Sie die Zähne auf einer CNC-Fräsmaschine gemäß den Anweisungen des Maschinenherstellers. Bei mehrschichtigen Scheiben muss die Inzisalseite entsprechend der Richtung der inzisalen bzw. okklusalen Zähne oben liegen.

• Verwenden Sie zum Trennen der Zähne von der Scheibe sowie für die Endbearbeitung und letzte Anpassungen für Acrylat geeignete Werkzeuge.

Verklebung mit der PMMA-Prothesenbasis:

Zähne und Sockel aufrufen und mit Monomer beneten. Tragen Sie ausreichend Bindemittel in die Alveolen auf und drücken Sie die Zähne in ihre Position. Das Bindemittel muss beim Aufpressen auf die Prothesenbasis die gesamte Zahnhoberfläche bedecken. Entfernen Sie die Kunststoffrückstände.

ENDBEARBEITUNG:

• Zur Endbearbeitung und für letzte Anpassungen werden Werkzeuge für Acrylat verwendet.

Verwenden Sie zum Polieren Bimsstein, Pasten und weiche Polierbürsten, um eine glänzende Oberfläche zu erzielen.

REINIGUNG: Achten Sie darauf, dass der Zahnersatz gründlich gereinigt wird, und entfernen Sie

Rückstände der Frässtoff- und Fertigungsprozesse mit den üblichen Zahntechnischen Verfahren (z. B. Dampfstrahler oder milde Seife/Reinigungsmittel).

INFORMATIONEN FÜR DEN ZAHNARZT: Gemäß der üblichen zahnmedizinischen Praxis muss der

Patienten Anweisungen zur ordnungsgemäßen Reinigung des Medizinprodukts geben und ihn

bei regelmäßigen Terminen nachbeobachten, um den Zustand des Medizinprodukts zu beurteilen.

Rules to consider within the design of denture teeth:

- Design the teeth, set of teeth or full arches of teeth within the denture design software.

Für herausnehmbare Medizinprodukte empfehlen wir die Reinigung mit weichen Bürsten und milder Seife und für feststehenden Zahnersatz nicht scheuernde Zahnpasten.

LAGERUNG: Von direktem Sonnenlicht fernhalten!

ENTSORGUNG: Die Entsorgung muss in Übereinstimmung mit der örtlichen, staatlichen und nationalen Gesetzgebung erfolgen.

AUFTÄNGE: Nur für den professionellen Gebrauch! Zur ordnungsgemäßen Verarbeitung des Produkts sind zahnmedizinische CAD/CAM-Kenntnisse erforderlich. Die Scheiben müssen mit einem kompatiblen CAD/CAM-System gefräst werden.

Sorption < 32 µg/mm³ 25 µg/mm³ EN ISO 20795-2

Löslichkeit < 1,6 µg/mm³ 0,6 µg/mm³ EN ISO 20795-2

Restmonomer < 2,2% 0,5 % EN ISO 20795-2

Vickers-Härte > 24 HV 26 HV /

• An optimal design thickness in the vertical dimension should be maintained.

• Mill the teeth on a CNC milling machine in accordance with the machine producer instructions.

In case of multilayer discs the incisal side should be on top corresponding to the incisal or occlusal direction of teeth.

• Use suitable tools for acrylicate to separate the teeth from the disc, and for finishing and final adjustments.

AUFTÄNGE: Nutzen Sie für den professionellen Gebrauch! Zur ordnungsgemäßen Verarbeitung des Produkts sind zahnmedizinische CAD/CAM-Kenntnisse erforderlich. Die Scheiben müssen mit einem kompatiblen CAD/CAM-System gefräst werden.

Es ist wichtig, Material nicht zu überhitzen!

Das Material nach Ablauf des Verfallsdatums nicht mehr verwenden. Das Verfallsdatum ist auf der Verpackung angegeben.

BEIM FRÄSEN: Beim Fräsen kann PMMA-Staub entstehen, der mechanische Reizungen der Augen, der Haut und der Atemwege verursacht. Verwenden Sie am Arbeitsplatz eine Absauganlage. Tragen Sie bei der Bearbeitung von PMMA-Scheiben persönliche Schutzausrüstung (Staubabschutzmaske, Schutzhölzer usw.).

VERWENDUNGSZWECK:

Der DD poly Y ML Scheibe ist für folgende Zwecke geeignet:

- zum Fräsen von Langzeitprovisorien für Kronen und Brücken

• zum Einsatz einzelner Prothesenzähne, Vollzähnen und Zahnssegmente zur Herstellung von Prothesen.

Die Mehrschichtvariante der DD poly Y ML Scheibe besteht aus mehreren Schichten ineinander

übergehender Farbtöne. Das optimierte Schichtkonzept entspricht dem natürlichen Farbverlauf

natürlicher Zähne. Das Endergebnis ist ein äußerst ästhetischer und wirtschaftlicher Zahnersatz.

ZUSAMMENSETZUNG: PMMA-Material mit eingebetteten Pigmenten und einem Restgehalt an

Methylmethacrylat von weniger als 1%

TRÄGDAUER: Die empfohlene Tragdauer beträgt bis zu 5 Jahren.

KONTRAINDIKATIONEN: Bei bekannten Allergien oder Hypersensibilität gegenüber Acrylmaterialien

das Produkt nicht anwenden.

HINWEIS! Lesen Sie vor der Verwendung das Etikett der Scheibe sorgfältig durch, um die richtige Scheibenhöhe und Scheibenfarbe auszuwählen.

VERWENDUNGSZWECK: KRONEN UND BRÜCKEN

Indikation: beschädigte Zähne, teilweise Zahnlösigkeit

HINWEIS! Aufgrund der erhöhten Brüchgefahr ist von einer Freiendoktrinktion der Brücken sowie

einer Applikation auf Implantaten abzuraten. Falls eine Implantatrestaurierung erforderlich ist, kann

der Schraubenkanal das Risiko von Brüchen weiter erhöhen.

Bei der Konstruktion von K & B zu berücksichtigende Regeln:

• Halten Sie eine Mindestwandstärke von 1,0 mm im okklusalen Bereich und 0,6 mm im zervikalen Bereich ein.

• Der Anschlussquerschnitt sollte im vorderen Bereich mehr als 10 mm² betragen und im hinteren Bereich mehr als 15 mm².

• Zwischen zwei Pfeilerzähnen im Seitenzahnbereich sind maximal zwei Brückenglieder zulässig.

• Achten Sie auf die Positionierung des Zahnersatzes innerhalb der MEHRSCHEITLICHSTVARIANTEN der Scheibe. Die Schmelzschicht ist auf der Oberseite der Scheibe markiert.

Zur Endbearbeitung siehe ENDBEARBEITUNG

Zementierung im Mund

• Verwenden Sie zur Zementierung der Krone oder Brücke geeigneten Zement. Klebeflächen von Kronen und Brücken müssen vor der Zementierung gereinigt und getrocknet werden. Befolgen Sie die Anweisungen des Zahnerhaltungsberaters.

VERWENDUNGSZWECK: PROTHESENZÄHNE

Indikationen: Zahnlösigkeit, teilweise Zahnlösigkeit

HINWEIS! Aufgrund der erhöhten Brüchgefahr ist eine Anwendung auf Implantaten nicht zu empfehlen. Wenn eine Implantatrestaurierung erforderlich ist, kann der Schraubenkanal das Risiko von Brüchen weiter erhöhen.

Bei der Konstruktion von Prothesenzähnen zu berücksichtigende Regeln:

• Entwerfen Sie die Zähne, das Gebiss oder den gesamten Zahnbogen mit der Designsoftware für Zahnerhalt.

• In der vertikalen Dimension muss eine optimale Konstruktionsdicke beibehalten werden.

• Fräsen Sie die Zähne auf einer CNC-Fräsmaschine gemäß den Anweisungen des Maschinenherstellers.

Bei mehrschichtigen Scheiben muss die Inzisalseite entsprechend der Richtung der inzisalen bzw. okklusalen Zähne oben liegen.

• Verwenden Sie zum Trennen der Zähne von der Scheibe sowie für die Endbearbeitung und letzte Anpassungen für Acrylat geeignete Werkzeuge.

Verklebung mit der PMMA-Prothesenbasis:

Zähne und Sockel aufrufen und mit Monomer beneten. Tragen Sie ausreichend Bindemittel in die Alveolen auf und drücken Sie die Zähne in ihre Position. Das Bindemittel muss beim Aufpressen auf die Prothesenbasis die gesamte Zahnhoberfläche bedecken. Entfernen Sie die Kunststoffrückstände.

ENDBEARBEITUNG:

• Zur Endbearbeitung und für letzte Anpassungen werden Werkzeuge für Acrylat verwendet.

Verwenden Sie zum Polieren Bimsstein, Pasten und weiche Polierbürsten, um eine glänzende Oberfläche zu erzielen.

REINIGUNG: Achten Sie darauf, dass der Zahnersatz gründlich gereinigt wird, und entfernen Sie

Rückstände der Frässtoff- und Fertigungsprozesse mit den üblichen Zahntechnischen Verfahren (z. B. Dampfstrahler oder milde Seife/Reinigungsmittel).

INFORMATIONEN FÜR DEN ZAHNARZT: Gemäß der üblichen zahnmedizinischen Praxis muss der

Patienten Anweisungen zur ordnungsgemäßen Reinigung des Medizinprodukts geben und ihn

bei regelmäßigen Terminen nachbeobachten, um den Zustand des Medizinprodukts zu beurteilen.

Rules to consider within the design of denture teeth:

- Design the teeth, set of teeth or full arches of teeth within the denture design software.

• An optimal design thickness in the vertical dimension should be maintained.

• Mill the teeth on a CNC milling machine in accordance with the machine producer instructions.

In case of multilayer discs the incisal side should be on top corresponding to the incisal or occlusal direction of teeth.

• Use suitable tools for acrylicate to separate the teeth from the disc, and for finishing and final adjustments.

AUFTÄNGE: Nutzen Sie für den professionellen Gebrauch! Zur ordnungsgemäßen Verarbeitung des Produkts sind zahnmedizinische CAD/CAM-Kenntnisse erforderlich. Die Scheiben müssen mit einem kompatiblen CAD/CAM-System gefräst werden.

Es ist wichtig, Material nicht zu überhitzen!

NO BRUKSANVISNING DD poly Y ML

TEKNIKE PARAMETRE

	Spesifikasjon	Typisk gjennomsnittsverdi	Metode iht
Fleksibilitetsstyrke	> 65 MPa // > 50 MPa	90 MPa // 120 MPa	EN ISO 20795-2 // EN ISO 10477
Bøyemodul	> 2000 MPa	2700 MPa	EN ISO 20795-2
Sorpsjon	< 32 µg/mm³	25 µg/mm³	EN ISO 20795-2
Løselighet	< 1,6 µg/mm³	0,6 µg/mm³	EN ISO 20795-2
Restmonomer	< 2,2%	0,5 %	EN ISO 20795-2
Vickers hardhet	> 24 HV	26 HV	/

Dimensjoner:

Form: 98,5 mm - shoulder

Tykkelse: 16, 20 mm

Nyanser:

OM2 - OM3 - A1 - A2 - A3 - A4 - B1 - B2 - B3 - B4 - C1 - C2 - C3 - C4 - D2 - D3 - D4

TILTEKT FORMÅL:

DD poly Y ML:

skiven er egnet for freising:

- langvarig midlertidig kroner og broer,

- individuelle protestanner, helbus og tannsegmenter for å produsere protese.

Flerlagsvariant av DD poly Y ML-skiven er satt sammen av flere lag med fortigende farge.

Lagkonseptet er optimisert for å samsverke med den naturlige fargegradienten til naturlege tenner.

Sluttresultatet er en svært estetisk og økonomisk restaurering.

SNAMSETNING: PMMA-materiale med innebygde pigmenter og rester av metylmetakrylat mindre enn 1 %

BLIKSTUDT: Anbefalt blikstudi er opp til fem år.

KONTRAINDIKASJONER: Produktet skal ikke brukes i tilfelle kjente allergier eller overfølsomhet overfor akrylnitromateriale.

MERK! For du bruker skiven, les etiketten på skiven nøy for å velge riktig høyde på skiven og skyggen.

TILTEKT BRUK: KRONER OG BROER

Indikasjoner: skadde tenner; delvis tannleshet

MERK! Cantileverdesign av broer og påføring på implantanter anbefales ikke på grunn av økt risiko for fraktur. Hvis implantrestaureringen er nødvendig, kan skrukanalen øke risikoen for frakturer ytterligere.

Regler å vurdere i utformingen av C & B:

• Hold en minimum vegtykkelse på 1,0 mm i okklusalområdet og 0,6 mm i cervicalområdet.

• Koblingsseksonen bør være mer enn 10 mm² i fremre region og mer enn 15 mm² i bakre region.

• Legg merke til plasseringen av restaureringen i tflagringsskvennen. Emaljelaget er merket på toppen av skiven.

For etterbehandlingsprosesser se ETTERBEHANDLING

Sementering i munnen

• Bruk tilstrekkelig sement for å sementere kronen eller broen. Limoverflaten på kroner og broer skal regjores og tørkes før sementering. Følg aviseringene gitt av produsenten av tannsement.

TILTEKT BRUK: PROTESETANNER

Indikasjoner: Tannleshet, delvis tannleshet

MERK! Bruk på implantanter anbefales ikke på grunn av økt risiko for frakturer. Når implantrestaureringen er nødvendig, kan skrukanalen øke risikoen for fraktur ytterligere.

Regler å vurdere ved utforming av protestanner:

• Design tennene, settet med tenner eller hele tannbuer i protesedesign-programvaren.

• En optimal designstegnhet av den vertikale dimensjonen bør opprettholdes.

• Fres tennene på en CNC-fres i henhold til maskinprodusentens aviseringer. Ved flerlagskiver skal snittlinjer ligge på toppen tilsvarende den incisale eller okklusale retningene til tennene.

• Bruk egnede verktoy for akrylat for å skille tennene fra skiven, og for etterbehandling og slottjusteringer.

Liming av DD poly - protesebase:

Rug og fukt tennene og basen med monomer. Påfør tilstrekkelig bindemiddel i kontakten, og trykk de tilsvarende tennerne på plass. Bindemiddlet må dekke hele tannoverflaten når det presses på protesebasen. Rengjør den resterende harpiken.

AVSLUTTENDE TRINN:

• Verktøy for akrylat brukes til etterbehandling og slottjusteringer. For polering bruk pimpstein, pasta og myke poleringstørster for å oppnå en blank overflate.

RENGJØRING: Sørg for å rengjøre konstruksjonen grundig for å fjerne rester fra frise- og etterbehandlingsprosessen ved vanlig tannlegelaboratoriepraksis (f.eks. dampstråle eller mild såpe/vaskemiddel).

INFORMASJON TIL TANNLEGE: I samsvar med standard tannlegepraksis må tannleger rengjøre den medisinske enheten for den blir satt inn i munnen. Tannleger må gi pasienten instruks for riktig rengjøring av den medisinske enheten og følge opp pasienten ved faste avtale for å vurdere tilstanden til den medisinske enheten. Vi anbefaler å rengjøre med myke børster og mild såpe for avtak med medisinske enheter og ikke-slipende tannpastaer for faste konstruksjoner.

OPPBEPARING: Hold unna direkte sollys!

AVHENDING: Avhending skal gjøres i samsvar med lokal og nasjonal lovgivning.

ADVARSLER: Kun til profesjonell bruk! CAD/CAM-tannlegelaboratoriegeritter kreves for å behandle produktet på riktig måte. Skivene må freses med et kompatibel CAD/CAM-system.

Materiale må ikke overopphetes!

Ikke bruk materiale etter utløpsdatoen. Utløpsdato er trykket på emballasjen.

PMMA-stov kan utvikles under freseprosessen, noe som fører til mekanisk irritasjon av øyne, hud og luftveier. Sørg for at avtrekksystemet på arbeidspllassen er i bruk. Ved behandling av PMMA-skiver, bruk personlig vernearstyr (vernesmekse for støv, vermerbler, ...).

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sikre storhet og tilordning av produktdata samt LOT-numre for pasienten til enhver tid, anbefales det å oppbevare freseemnet i originalemballasjen under tilførsel.

For å sik

IFU – Dental Direkt – DD poly Y ML

DDpoly Y ML

Color: A1
20 mm

REF KM120020

RxD MHD CE 1304

Dental Direkt GmbH

www.dentaldirekt.de



Dental
Direkt

POLIDENT d.o.o.

Volčja Draga 42

5293 Volčja Draga

Slovenia

Dental Direkt GmbH

Industriekzentrum 106–108

32139 Spenze | Germany

www.dentaldirekt.de

UDI

NO Unik enhetisidentifikator / FI Yksilöllinen laitettuniste /

PL Niepowtarzalny identyfikator Urzędzenia / CS Jedinečný identifikátor prostředku /

HU Egyedi eszközazonosító rendszer / RO Identificator unic al dispozitivului /

SK Unikatný identifikátor pomôcky / BG Униканен идентификатор на Изделието /

HR Jedinstvena identifikacijska oznaka proizvoda / LV Unikāls ierīces identifikators /

LT Unikalus prietaiso identifikatorius / SL Edinstveni identifikator priporočka

Dimenzijs: Oblik: 98,5 mm - shoulder

Debelina: 16, 20 mm

Barve: OM2 - OM3 - A1 - A2 - A3 - A5 - A4 - B1 - B2 - B3 - B4 - C1 - C2 - C3 - C4 - D2 - D3 - D4

PREDVODEN NAMEN:

DD poly Y ML disk je primeren za izdelovanje:

- izdelavo dolgoročnih zdravniških krov na mostičkov,

- izdelavo posamičnih zob za proteze, zobnih lokov in segmentov z obročem.

Večoljnji DD poly Y ML disk (multilayer) je sestavljen iz več plasti, ki ustvarjajo barvni prehod. Barve slojev so prilagojene naravnemu barvnemu tonu zob, kar omogoča izdelavo estetskih in ekonomičnih zobnih rekonstrukcij.

PASTABA! Prije naredovanja diskova je potrebno:

- izdelati odgovarajući model,

- izdelati odgovarajući cement.

Nosacijumi, kaj jasnjave:

- Minimaljam sieniju biezumam jabolj 1,0 mm salodēna zonā un 0,6 mm zoba kaklinā zonā.

- Saviencījposmam jabolj virs 10 mm² priekšējā zonā un virs 15 mm² aizmugurējā zonā.

PASTABA! Prije naredovanja diskova je potrebno:

- izdelati odgovarajući model,

- izdelati odgovarajući cement.

Nosacijumi, kaj jasnjave:

- Minimaljam sieniju biezumam jabolj 1,0 mm salodēna zonā un 0,6 mm zoba kaklinā zonā.

- Saviencījposmam jabolj virs 10 mm² priekšējā zonā un virs 15 mm² aizmugurējā zonā.

PASTABA! Prije naredovanja diskova je potrebno:

- izdelati odgovarajući model,

- izdelati odgovarajući cement.

Nosacijumi, kaj jasnjave:

- Minimaljam sieniju biezumam jabolj 1,0 mm salodēna zonā un 0,6 mm zoba kaklinā zonā.

- Saviencījposmam jabolj virs 10 mm² priekšējā zonā un virs 15 mm² aizmugurējā zonā.

PASTABA! Prije naredovanja diskova je potrebno:

- izdelati odgovarajući model,

- izdelati odgovarajući cement.

Nosacijumi, kaj jasnjave:

- Minimaljam sieniju biezumam jabolj 1,0 mm salodēna zonā un 0,6 mm zoba kaklinā zonā.

- Saviencījposmam jabolj virs 10 mm² priekšējā zonā un virs 15 mm² aizmugurējā zonā.

PASTABA! Prije naredovanja diskova je potrebno:

- izdelati odgovarajući model,

- izdelati odgovarajući cement.

Nosacijumi, kaj jasnjave:

- Minimaljam sieniju biezumam jabolj 1,0 mm salodēna zonā un 0,6 mm zoba kaklinā zonā.

- Saviencījposmam jabolj virs 10 mm² priekšējā zonā un virs 15 mm² aizmugurējā zonā.

PASTABA! Prije naredovanja diskova je potrebno:

- izdelati odgovarajući model,

- izdelati odgovarajući cement.

Nosacijumi, kaj jasnjave:

- Minimaljam sieniju biezumam jabolj 1,0 mm salodēna zonā un 0,6 mm zoba kaklinā zonā.

- Saviencījposmam jabolj virs 10 mm² priekšējā zonā un virs 15 mm² aizmugurējā zonā.

PASTABA! Prije naredovanja diskova je potrebno:

- izdelati odgovarajući model,

- izdelati odgovarajući cement.

Nosacijumi, kaj jasnjave:

- Minimaljam sieniju biezumam jabolj 1,0 mm salodēna zonā un 0,6 mm zoba kaklinā zonā.

- Saviencījposmam jabolj virs 10 mm² priekšējā zonā un virs 15 mm² aizmugurējā zonā.

PASTABA! Prije naredovanja diskova je potrebno:

- izdelati odgovarajući model,

- izdelati odgovarajući cement.

Nosacijumi, kaj jasnjave:

- Minimaljam sieniju biezumam jabolj 1,0 mm salodēna zonā un 0,6 mm zoba kaklinā zonā.

- Saviencījposmam jabolj virs 10 mm² priekšējā zonā un virs 15 mm² aizmugurējā zonā.

PASTABA! Prije naredovanja diskova je potrebno:

- izdelati odgovarajući model,

- izdelati odgovarajući cement.

Nosacijumi, kaj jasnjave:

- Minimaljam sieniju biezumam jabolj 1,0 mm salodēna zonā un 0,6 mm zoba kaklinā zonā.

- Saviencījposmam jabolj virs 10 mm² priekšējā zonā un virs 15 mm² aizmugurējā zonā.

PASTABA! Prije naredovanja diskova je potrebno:

- izdelati odgovarajući model,

- izdelati odgovarajući cement.

Nosacijumi, kaj jasnjave:

- Minimaljam sieniju biezumam jabolj 1,0 mm salodēna zonā un 0,6 mm zoba kaklinā zonā.

- Saviencījposmam jabolj virs 10 mm² priekšējā zonā un virs 15 mm² aizmugurējā zonā.

PASTABA! Prije naredovanja diskova je potrebno:

- izdelati odgovarajući model,

- izdelati odgovarajući cement.

Nosacijumi, kaj jasnjave:

- Minimaljam sieniju biezumam jabolj 1,0 mm salodēna zonā un 0,6 mm zoba kaklinā zonā.

- Saviencījposmam jabolj virs 10 mm² priekšējā zonā un virs 15 mm² aizmugurējā zonā.

PASTABA! Prije naredovanja diskova je potrebno:

- izdelati odgovarajući model,

- izdelati odgovarajući cement.

Nosacijumi, kaj jasnjave:

- Minimaljam sieniju biezumam jabolj 1,0 mm salodēna zonā un 0,6 mm zoba kaklinā zonā.
- Saviencījposmam jabolj virs 10 mm² priekšējā zonā un virs 15 mm² aizmugurējā zonā.

PASTABA! Prije naredovanja diskova je potrebno:

- izdelati odgovarajući model,

- izdelati odgovarajući cement.

Nosacijumi, kaj jasnjave:

- Minimaljam sieniju biezumam jabolj 1,0 mm salodēna zonā un 0,6 mm zoba kaklinā zonā.
- Saviencījposmam jabolj virs 10 mm² priekšējā zonā un virs 15 mm² aizmugurējā zonā.

PASTABA! Prije naredovanja diskova je potrebno:

- izdelati odgovarajući model,

- izdelati odgovarajući cement.

Nosacijumi, kaj jasnjave:

- Minimaljam sieniju biezumam jabolj 1,0 mm salodēna zonā un 0,6 mm zoba kaklinā zonā.
- Saviencījposmam jabolj virs 10 mm² priekšējā zonā un virs 15 mm² aizmugurējā zonā.

PASTABA! Prije naredovanja diskova je potrebno:

- izdelati odgovarajući model,

- izdelati odgovarajući cement.

Nosacijumi, kaj jasnjave:

- Minimaljam sieniju biezumam jabolj 1,0 mm salodēna zonā un 0,6 mm zoba kaklinā zonā.
- Saviencījposmam jabolj virs 10 mm² priekšējā zonā un virs 15 mm² aizmugurējā zonā.

PASTABA! Prije naredovanja diskova je potrebno:

- izdelati odgovarajući model,

- izdelati odgovarajući cement.

Nosacijumi, kaj jasnjave:

- Minimaljam sieniju biezumam jabolj 1,0 mm salodēna zonā un 0,6 mm zoba kaklinā zonā.
- Saviencījposmam jabolj virs 10 mm² priekšējā zonā un virs 15 mm² aizmugurējā zonā.

PASTABA! Prije naredovanja diskova je potrebno:

- izdelati odgovarajući model,

- izdelati odgovarajući cement.

Nosacijumi, kaj jasnjave:

- Minimaljam sieniju biezumam jabolj 1,0 mm salodēna zonā un 0,6 mm zoba kaklinā zonā.
- Saviencījposmam jabolj virs 10 mm² priekšējā zonā un virs 15 mm² aizmugurējā zonā.

PASTABA! Prije naredovanja diskova je potrebno:

- izdelati odgovarajući model,

- izdelati odgovarajući cement.